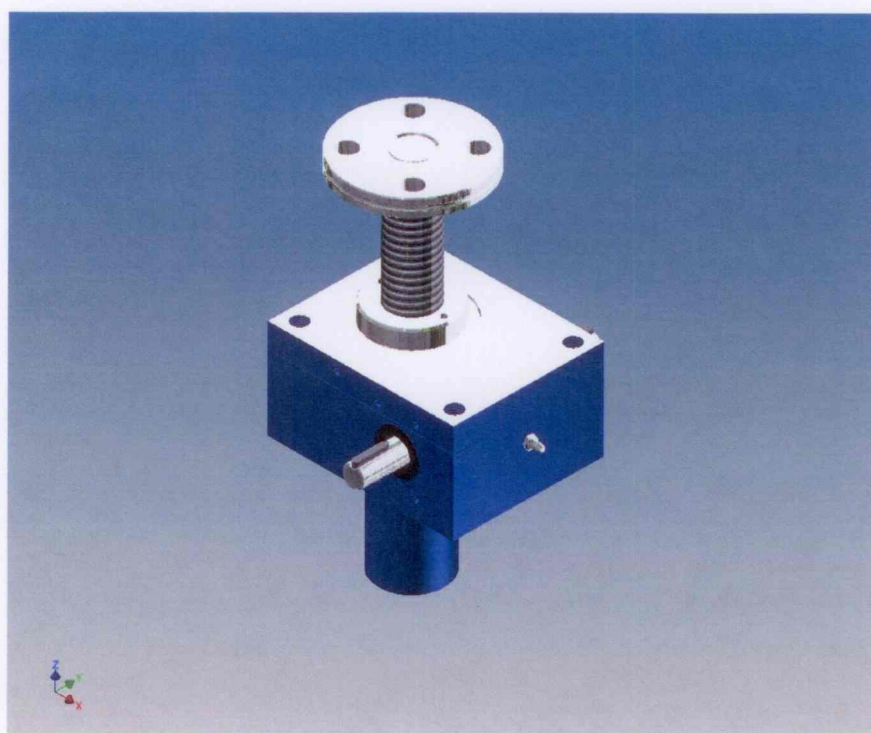


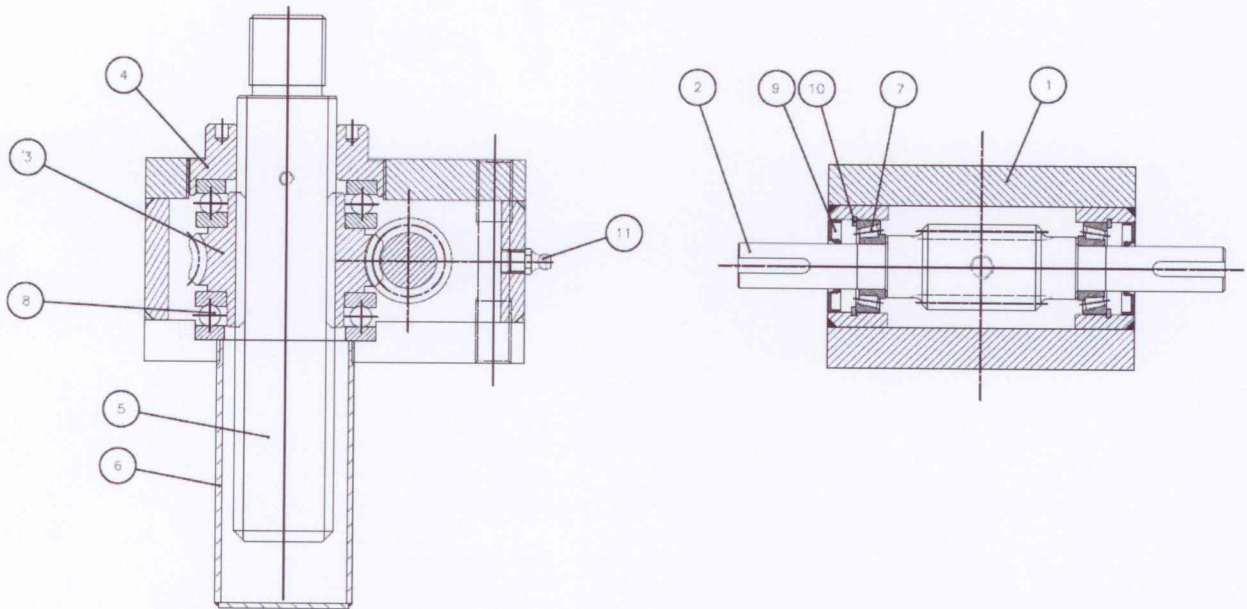


catalogo martinetti



serie EM.P

CARATTERISTICHE e COMPOSIZIONE



- (1) carter in acciaio saldato
- (2) vite senza fine in acciaio cementato e temprato
- (3) ruota elicoidale (chiocciola) in bronzo antifrizione
- (4) flangia superiore in acciaio
- (5) vitone traslante in acciaio
- (6) protezione in acciaio
- (7) cuscinetto
- (8) cuscinetto
- (9) anello di tenuta
- (10) anello elastico
- (11) ingrassatore

I martinetti possono essere forniti nelle seguenti versioni:

- VT a vite traslante
- VR a vite rotante

CRITERI di SCELTA del MARTINETTO SUGGERIMENTI

Al fine di definire quale sia il tipo di martinetto più idoneo all'utilizzo richiesto e per una sua corretta scelta e dimensionamento si suggerisce di scegliere i seguenti criteri avvalendosi delle diverse tabelle riportate nel seguito.

- Consultando la Tabella 1 (TABELLA CARATTERISTICHE TECNICHE), conoscendo il valore di carico effettivo, espresso in ton., da applicarsi al martinetto, è possibile scegliere, in prima approssimazione, grandezza e tipo del martinetto da utilizzarsi.
Il carico massimo tabulato, infatti, dovrà essere superiore al carico effettivo di utilizzo.
- Consultando le Tabelle 2(a) o 2(b) (TABELLA VELOCITA' di ROTAZIONE in INGRESSO e RENDIMENTO), a seconda della grandezza e del tipo di martinetto da utilizzarsi definito (Tabella 1) è possibile definire il rapporto più idoneo.
Conoscendo, infatti, velocità di sollevamento e numero di giri in ingresso, è possibile scegliere il rapporto più idoneo e definire il relativo rendimento.
Nella tabella, per ogni tipologia di martinetto, è anche indicato il passo della vite.
- Consultando la Tabella 3 (CALCOLO del COEFFICIENTE MU per MOMENTO in INGRESSO) e conoscendo il valore della velocità di sollevamento, la grandezza ed il tipo di martinetto (definito con Tabella 1) e il rapporto (Tabelle 2(a) e 2(b)) è possibile definire il valore del coefficiente MU.
Definito tale coefficiente, conoscendo il carico effettivo F_{evo} di utilizzo del martinetto, espresso in kN, si può calcolare il momento d'ingresso M_i il cui valore è:

$$M_i = MU * F_{evo}$$

Il valore di M_i è espresso in Nm.

- Il calcolo della potenza nominale P_n , espressa in kW, necessaria al martinetto è ricavabile come segue:

$$P_n = M_i * N_i / 9550$$

ove M_i è il momento d'ingresso espresso in Nm e N_i è il numero di giri in ingresso (RPM).
Alternativamente la potenza nominale, espressa in kW, può essere calcolata come segue:

$$P_n = F_{evo} * V / 60000 * \text{rendimento}$$

ove F_{evo} è il carico effettivo espresso in kN, V è la velocità di sollevamento espressa in mm./min. ed il rendimento è ricavabile dalle Tabelle 2(a) e 2(b).

